

HDSM_0382_



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD MATERIAL CADWELD

CLASIFICACIÓN DE RIESGO NFPA

FUEGO

4 EXTREMO
 3 ALTO
 2 MODERADO
 1 LIGERO
 0 INSIGNIFICANTE

1
 SALUD 1 1 REACTIVIDAD
 ESPECIAL

FAMILIA DE PRODUCTO: MATERIAL DE SOLDADURA ELÉCTRICA CADWELD
TIPOS DE MATERIAL F20, F33, F76, F80, XF19 INCLUYENDO CA, SB, PB, XL, XF, ACB, ACC

FECHA DE ELABORACIÓN: 03/08/90

REVISADO: 03/03/017

MSDS: 233L

1. INGREDIENTES

INGREDIENTES	CAS #	LIMITES DE EXPOSICIÓN (Mg/m ³)		PORCENTAJE EN PESO	TSCA INV.
		OSHA PEL	ACGIH TLV		
OXIDO DE COBRE	1317-39-1	POLVO 1.0 HUMOS 0.1	POLVO 1.0 HUMOS 0.2	NO > 80%	SI
MEZCLA ALUMINIO COBRE < 60 ALUMINIO	7429-90-5	POLVO TOTAL 15.0 FRACCIÓN RESPIRABLE 5.0	POLVO 10.0 HUMOS 5.0	NO > 15%	NO
< 60 COBRE	7440-50-8	POLVO 1.0 HUMOS 0.1	POLVO 1.0 HUMOS 0.2		
FLUORURO DE CALCIO	7789-75-5	2.5 COMO FLUORURO	2.5 COMO FLUORURO	NO > 5%	SI
CALCIO SILICE	12775-68-7	Ca 5.0 COMO CaO Si 5.0	Ca 2.0 COMO CaO Si 10.0	NO > 5%	SI
ESTAÑO	7440-31-5	2.0	2.0	NO > 10%	SI
MEZCLA ALUMINIO VANADIO < 45 ALUMINIO	7429-90-5	POLVO TOTAL 15.0 FRACCIÓN RESPIRABLE 5.0	POLVO 10.0 HUMOS 5.0	NO > 5%	NO
< 75 VANADIO	7440-62-2	V ₂ O ₅ POLVO 1.0 HUMOS 0.1	V ₂ O ₅ 0.05		
COBRE	7440-50-8	POLVO 1.0 HUMOS 0.1	POLVO 1.0 HUMOS 0.2	NO > 10%	SI

2. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS/QUÍMICAS

PUNTO DE EBULLICIÓN: N/A
PRESIÓN DE VAPOR: N/A
DENSIDAD DE VAPOR: N/A
SOLUBILIDAD EN AGUA: Insoluble; 0
GRAVEDAD ESPECÍFICA (H₂O =1): 5.5
PUNTO DE FUSIÓN: @2000 °F (1093 °C)
TASA DE EVAPORACIÓN (BUTIL ACETATO = 1): N/A, V.O.C. = 0
APARIENCIA Y OLOR: GRIS – PARTICULAS GRANULARES NEGRAS; INOLORO

3. DATOS DE RIESGO DE FUEGO Y EXPLOSIÓN

PTO DE IGNICIÓN (METODO USADO): Autoignición sobre 1750 °F (Calor Indirecto) (954 °C)
LIMITES DE FLAMABILIDAD: LEL – N/A UEL: N/A
MEDIO DE EXTINCIÓN: Arena seca o inundando con grandes cantidades de agua
PROCEDIMIENTOS ESPECIALES PARA COMBATIR FUEGO: La aplicación de agua deberá ser realizada a distancias razonables. No se recomienda el uso en la aplicación de agua mediante cubetas manuales o bombas de almacenamiento manuales.

RIESGOS INUSUALES DE FUEGO Y EXPLOSIÓN: Reacciones a altas temperaturas de auto propagación ocurrirán si se calienta el producto sobre su temperatura de ignición. Genera metal fundido, escoria, humos densos y polvorientos. Productos en descomposición volátiles y combustibles producidos de empaque plástico.

4. DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD: Estable

CONDICIONES PARA EVITAR: Temperaturas sobre la de ignición

INCOMPATIBILIDAD (MATERIALES PARA EVITAR): Típicos problemas asociados a materiales fundidos.

DESCOMPOSICIONES RIESGOSAS O BIOPRODUCTOS: Ninguna

POLIMERIZACIÓN RIESGOSA: No ocurrirán.



una empresa **JEMO**

5. DATOS DE RIESGO DE SALUD

RUTAS DE ENTRADA: Ruta de entrada primaria - Inhalación

RIESGOS A LA SALUD: Quemaduras asociadas al contacto con la reacción o con la reacción de productos, o de los equipos calientes. Polvos y humos son irritantes a los ojos y tracto respiratorio superior. Inhalación de altas concentraciones de humos oxidosos y polvos recientemente formados en tamaños de partículas respirables pueden causar síntomas de la influenza – como fiebre. Polvo del óxido de cobre puede ocasionalmente causar úlceras y perforación del septum nasal si la inhalación es repetida o prolongada. Exposición en largos períodos al cobre en forma de polvo puede causar dermatitis alérgica.

CANCEROGENIDAD: NTP – No IARC MONOGRAPHS – No OSHA REGULATED – No
SIGNOS/SINTOMAS DE EXPOSICIÓN: (Vea Riesgos a la Salud)

6. PRECAUCIONES PARA UN TRASLADO Y USO SEGURO

ACCIONES A TOMAR POR DERRAMES/ESCAPES: Todos los materiales no usados, derramados pueden ser barridos para eliminarlos, de acuerdo a lo expuesto más abajo, y regulaciones Federales, estatales, y locales.

MÉTODO DE ELIMINACIÓN DE BASURA: Contacte a fábrica por asistencia o eliminación de acuerdo a las regulaciones Federales, estatales, y locales.

PRECAUCIONES A SER TOMADAS EN TRASPORTE Y ALMACENAMIENTO: Material deberá ser mantenido en seco y almacenado en un área “NO FUMAR O LLAMA ABIERTA”. Se recomienda restricción de acceso a personal autorizado.

OTRAS PRECAUCIONES: Por información adicional, ver Estándar Nacional Americano, Seguridad en Soldaduras y Cortes, Z49.1 e instrucciones proveídas con los moldes.

7. MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Uso normal excluye el uso de protección especial ya que el material es generalmente usado en exteriores, en pequeñas cantidades y es de corta duración.

VENTILACIÓN: Local exhaustiva – Puede ser necesaria si se usa en espacios confinados.
Especial – Uso de respiradores aprobados NIOSH para polvos y humos metálicos en lugar de ventilación local exhaustiva.

GUANTES PROTECTORES: Recomendada para manejo de material caliente.

PROTECCIÓN VISUAL: Lentes de seguridad recomendados y precaución al usuario para evitar contacto directo visual con la luz producto de la reacción.