

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SECCIÓN 1 - PRODUCTOS QUÍMICOS Y IDENTIDAD DE LA COMPAÑÍA

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Identificador de Producto TerraWeld® Exotérmica soldadura Powder | |
| Fórmula química Copper polvo de soldadura basado. | |
| Nombre del fabricante Alltec LLC | |
| Dirección 64 Catalizador Drive | |
| Ciudad Cantón | Estado Carolina del Norte |
| Código postal 28716 | Teléfono de emergencia 828-646-9290 |
| Fecha FDS 03/21/2014 | FDS creado por Alltec LLC |

SECCIÓN 2 - COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE INGREDIENTES

Sustancia / preparación:

Preparación

| INGREDIENTES | INDEX CAS | % por peso |
|------------------------------------|------------------------|------------|
| De aluminio de aleación de cobre * | | |
| <60 - Aluminio <60 - Copper | 7429-90-5 7440-5-08 | No es> 15% |
| silicio de calcio | 12775-68-7 | No> 5% |
| Oxido de cobre | 1317-39-1 | No es> 80% |
| Cobre | 7440-50-8 | No es> 10% |

* límites de exposición ocupacional si están disponibles se enumeran en la Sección 8.

SECCIÓN 3 - IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

El preparado no está clasificado como peligroso según la Directiva 1999/45/45 / CEE y sus enmiendas

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Clasificación | : Metal de soldadura |
| peligros adicionales | : Reacción exotérmica, produciendo metal fundido en exceso de 1375degC |
| Apariencia | : partículas granulares gris-negro |
| Olor | : Inodoro |
| Las vías de entrada | : La principal vía de entrada en el sistema humano es por medio de la inhalación a través de la boca o la nariz. |
| Órganos objetivo | : Contiene material que puede causar daño a los órganos siguientes; pulmones, el sistema cardiovascular, el tracto respiratorio superior, piel, ojos, la lente del ojo o las córneas. |
| Efectos y síntomas | |
| Piel | : Quemaduras del calor desprendido durante la reacción o desde el subproducto resultante. La exposición a largo plazo al polvo de cobre puede dar lugar a dermatitis alérgica. |
| ojos | : Ceguera temporal de la intensa luz generada durante la reacción exotérmica. Irritación de los ojos del polvo y humos resultado de la reacción exotérmica. |
| Tracto respiratorio superior | : La inhalación de humos de óxido recién formados y el polvo en altas concentraciones puede resultar en la influenza como síntomas. La inhalación repetida o prolongada puede provocar ocasionalmente ulceraciones y perforación del tabique nasal. |
| condiciones agravantes | : La exposición repetida al producto altamente tóxico puede producir un deterioro general de la salud por acumulación en uno o más órganos humanos. |

Identificador de Producto

TERRAWELD® Exotérmica soldadura Powder

SECCIÓN 4: MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Medidas de primeros auxilios

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Inhalación | : Si es inhalado, trasladar al sujeto al aire fresco, si no respira, hacer la respiración artificial. Si la respiración es difícil, dar oxígeno, y buscar atención médica de inmediato. |
| Ingestión | : NO HAGA inducir el vómito a menos que lo indique el personal médico. No dar nada por la boca a una persona inconsciente. Si se ingiere una gran cantidad de este material , buscar atención médica de inmediato . Afloje la ropa apretada, como el cuello, un lazo, un cinturón. |
| quemaduras | : El tratamiento estándar para las quemaduras en caso de contacto de metal fundido, escoria o caliente subproducto o equipo, buscar atención médica de inmediato. |
| ojos | : Verificar y si es necesario - quitar los lentes de contacto. A continuación, enjuagar inmediatamente los ojos con abundante agua limpia y fresca (asegurándose de que los ojos están siempre abiertas durante el lavado) durante al menos 15 minutos. Si la irritación persiste, buscar atención médica. |
| Notas para el médico | No hay observaciones adicionales: |
| Protección de los socorristas | No hay observaciones adicionales: |

SECCIÓN 5 - MEDIDAS CONTRA INCENDIOS

| | | |
|--------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Encendido: | Metal de soldadura: | El calentamiento indirecto por encima de 955 ° C (1777 ° F) |
| Límites inflamables: | Metal de soldadura: | LEL - N / A UEL - N / A |
| Medios de extinción: | Metal de soldadura: | Mediante el uso de arena seca o inundación con cantidades copiosas de agua en una pulverización fina. No utilizar chorro directo de agua |
| Procedimientos especiales de extinción de iluminación: | Metal de soldadura: | La aplicación de agua siempre debe hacerse a una distancia segura del fuego. No trate de usar BUCKETS mano o extintores manuales REALIZADA. |
| incendio y explosión inusuales: | Metal de soldadura: | reacción de alta temperatura de auto propagación se producirá si se calienta por encima del punto de encendido (véase el punto flash). Esto resultará en metal fundido, escoria y denso humo, polvo, descomposición combustible volátil de plástico y cartón de embalaje. |

SECCIÓN 6: MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

| | | |
|-------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Precauciones personales | ojos: | Lentes anti-salpicaduras. |
| | Sistema respiratorio: | máscara de protección contra el polvo. |
| | Piel y del cuerpo: | El traje abotonado hasta el cuello y la muñeca. |
| Precauciones ambientales y métodos de limpieza: | | Todos los materiales derramados o filtrados pueden ser humedecidas hacia abajo y luego barridos para su eliminación con un cepillo de fibra natural suave y que no genere chispas bolas conductoras. Bajo ninguna circunstancia debe fibra sintética cepillos de cerdas o OTROS SCOOPS CONDUCTORAS ser utilizado. Por mojado el vertido a evitar la creación de una nube cargada de polvo o cualquier acción que podría provocar que el polvo de dispersión en el aire. Si el polvo debe entrar en el agua de lluvia o el sistema de alcantarillado, es no tóxico y no contaminante. |

Nota: Véase la sección 8 para los equipos de protección personal y la sección 13 para eliminación de desechos.

SECCIÓN 7: MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| | |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manejo: | Alejate del calor. |
| Almacenamiento: | Conservar en un lugar fresco y seco y lejos de fuentes de ignición es decir, enchufes hembra de salida eléctricos; llama abierta etc. |
| Embalaje: | Envasado en bolsa de aluminio sellada herméticamente, cada uno con una cantidad de metal de soldadura con un peso entre 15 y 250 gramos en cada bolsa. Hay 10 a 20 bolsas en una caja de cartón, que dependen del tamaño de la bolsa y hay entre 20 y 30 cajas de cartón en una caja de cartón. |

Identificador de Producto

TERRAWELD® Exotérmica soldadura Powder

SECCIÓN 8 - CONTROL DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Disposiciones de ingeniería:

En condiciones normales no hay necesidad de tomar medidas especiales de protección como

TERRAWELD® El metal de soldadura de cobre se utiliza generalmente en el aire libre y en muy pequeñas cantidades y durante períodos cortos de tiempo.

Medidas higiénicas:

Lávese las manos después de manipular los metales de soldadura y antes de comer, fumar, utilizar los lavabos y al final del turno.

Límites de exposición ocupacional:

| INGREDIENTES | INDEX CAS | Límites de Exposición (mg / m ³) | | | |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|----------------------|
| | | OHS Acta de 1993 (RSA) OSHA (EE.UU.) | | INSHT | |
| De aluminio de aleación de cobre <60 - Aluminio <60 - Copper | 7429-90-5 7440-50-8 | Polvo total - 15,0 Polvo - 1,0 | Respiración Fracción - 5,0 Gas - 0,1 | Polvo - 10,0 Polvo - 1,0 | Gas - Gas 5,0 0,2 |
| silicio de calcio | 12775-68-7 | Ca -5,0 como CaO Si -5,0 | | Ca -5,0 como CaO Si -5,0 | |
| Oxido de cobre | 1317-39-1 | Polvo - 1,0 | Gas - 0,1 | Polvo - 1,0 | Humos 0 0,2 |
| Cobre | 4770-50-8 | Polvo - 1,0 | Gas - 0,1 | Polvo - 1,0 | Gas - 0,2 |

Equipo de protección personal -

Sistema respiratorio:

N95 grado máscara NIOSH o equivalente si el área requiere.

Piel y del cuerpo:

El traje abotonado hasta el cuello y la muñeca, delantal y botas de trabajo de soldador.

Manos:

guantes de soldador.

ojos:

Min. 3 sombra teñido gafas de seguridad.

9 - Propiedades Físicas y Químicas

Apariencia:

partículas granulares.

Color:

Gris negro.

Olor:

Inodoro.

Punto de ebullición:

N / A

Presión de vapor:

N / A

Densidad del vapor:

N / A

Solubilidad en agua:

Insoluble.

Densidad / Gravedad específica (H₂O = 1):

2.5 nominal

temperatura de la reacción exotérmica:

por encima de 1375 ° C (2533 ° F)

Velocidad de evaporación (acetato de butilo = 1):

N / A

pH:

N / A

Punto de inflamabilidad:

N / A

SECCIÓN 10 - ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad:

Estable.

Condiciones para evitar:

Temperaturas por encima de (955 ° C o 1777 ° F).

Incompatibilidad (materiales a evitar) de metal de soldadura:

Todos los problemas asociados con metales fundidos.

Descomposición peligrosa:

Ninguna.

Polimerización peligrosa:

Ninguna.

SECCIÓN 11 - INFORMACIÓN DE TOXICIDAD

Efectos locales -

Irritación de la piel:

La exposición a largo plazo al polvo de cobre puede dar lugar a dermatitis alérgica.

Irritación de ojo:

No hay información adicional.

Sensibilización:

No hay información adicional.

Toxicidad aguda -

| Nombre del ingrediente | Prueba | Resultado | Ruta | Especies |
|------------------------------|--------|-----------|------|----------|
| No hay información adicional | | | | |

Toxicidad crónica:

La exposición repetida a un producto altamente tóxico puede producir un deterioro general de la salud por acumulación en uno o más órganos humanos.

Efectos específicos -

| Nombre del ingrediente | Efectos cancerígenos | Efectos mutagénicos | Toxicidad en el desarrollo | perjudica la fertilidad |
|------------------------------|----------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------|
| No hay información adicional | | | | |

Identificador de Producto

TERRAWELD® Exotérmica soldadura Powder

SECCIÓN 12 - INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Ecotoxicidad de datos -

| <u>Nombre del ingrediente</u> | <u>Especies</u> | <u>Período</u> | <u>Resultado</u> |
|-------------------------------|-----------------|----------------|------------------|
| No hay información adicional | | | |

Información ecológica

Movilidad: No conocida.
 Persistencia / degradabilidad: En realidad, no biodegradable.
 Potencial bioacumulativo: No se espera que se acumulen bio.

| <u>Nombre del ingrediente</u> | <u>BOD</u> | <u>BACALAO</u> | <u>Persistencia / degradabilidad</u> <u>DTO acuática</u> <u>Media vida</u> | <u>Photolysers Biodegradabilidad</u> | <u>Potencial bioacumulativo</u> <u>Log P</u> | <u>BCF</u> | <u>Potencial</u> |
|-------------------------------|------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------|------------|------------------|
| No hay información adicional | | | | | | | |

SECCIÓN 13 - CONSIDERACIONES DE DESECHO

Métodos de eliminación:

A medida que el material es no tóxico que puede eliminarse de un vertederos, cuando en cumplimiento de las regulaciones locales. Los envases contaminados también puede desecharse en vertederos, cuando en cumplimiento con las regulaciones locales.

Clasificación de los residuos:

No aplica.

SECCIÓN 14 - INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

Local / internacional / de transporte regulaciones

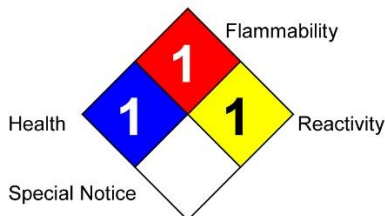
| Información reglamentaria | Un numero | propio de envío Nombre | Clase | Grupo de embalaje | Etiqueta | Información Adicional |
|----------------------------------------------------|-------------|---------------------------|-------|----------------------|----------|--------------------------|
| SABS 0228 - Clase Tierra - Carretera / Ferrocarril | No regulado | - | - | - | | - |
| IMDG - Clase Mar | No regulado | - | - | - | | - |
| IATA - DGR Clase Aire | No regulado | - | - | - | | - |

SECCIÓN 15 - INFORMACIÓN REGULADORA

símbolo de peligro (s) -

NFPA - CLASIFICACIÓN DE PELIGRO

- 0 - Insignificante 1 -
- Leve 2 - Moderada 3
- Alta 4 - Extreme



Indicación de peligro -

frase de riesgo:
 Frases de seguridad:
 contiene:
 Uso del producto:

Este producto no está clasificado de acuerdo con las regulaciones de la UE.
 No aplica.
 No aplicable - (sustancias no peligrosas).
 La clasificación y el etiquetado se han realizado de acuerdo con las normativas 67/548 / CEE y 1999/45 / CE como las modificaciones y el uso previsto.

Identificador de Producto

TERRAWELD® Exotérmica soldadura Powder

SECCIÓN 16 - OTRA INFORMACIÓN

Otras consideraciones especiales: Ninguno identificado

historia -

Fecha aprobado para su uso: 07 / junio / 2011

Dale primera emitió: 07 / junio / 2011

| revisión N ^o - | Originado por: | Revisado por: | Aprobado por: | Fecha Enviado: | Fecha emitido por primera vez: | Fecha de retirada: |
|---------------------------|----------------|---------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Aviso a los lectores:

La información y las recomendaciones presentadas en esta hoja la fecha es a lo mejor de nuestro conocimiento y creencia precisa, pero no constituyen una garantía. Ninguno de nuestros representantes o agentes están autorizados para dar cualquier garantía o hacer cualquier representación en adicional o contraria a la anterior, y no acepta ninguna responsabilidad por reclamaciones de cualquier tipo por cualquier pérdida incluyendo, sin limitación, pérdida consecuente, lesión o daños derivados de la utilización de la información o recomendaciones, o de los productos que son objeto de este documento. Estos productos se venden sujetos a nuestras condiciones estándar de venta, copias de los cuales están disponibles bajo petición.

Apéndice I

La selección del respirador: No es aplicable (sustancias no peligrosos)